

オートメーション監視制御システム

MICREX-View FOCUS Evolution

のご紹介

2025/9月



① 概要

- 常に進化を続け、柔軟なシステム構築を可能にする監視・制御システム
 - お客様からの改善の声を、タイムリーに、システム標準機能として実装
 - 大規模・中小規模、中央監視・現場作業、様々な監視形態に対応
 - シンプルでわかりやすいユーザインターフェースと拡張機能で最適運用を追求

② 特長

【特長①】**スケーラブル**なシステム構築で**最小限の構成**でパフォーマンスを最大化

システム
最適化

操作性
向上

【特長②】**独自開発のプラットフォーム**により**操作性、柔軟性、信頼性**を確保

安定操業
支援

操作性
向上

【特長③】**国際標準規格 OPC UA**に対応、上位や他社システムとの**連携を容易化**

システム
最適化

安定操業
支援

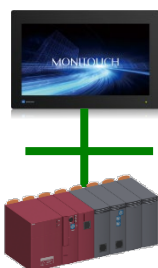
【特長④】**プラント操業**を支援する**オプションパッケージ**と連携し、
オペレータの負荷軽減や異常発生原因の早急な特定等を実現

安定操業
支援

操作性
向上

- ・同じプラットフォームで運用形態、求める信頼性にあわせ、さまざまなシステム構築ができます。
- ・小規模なシステム導入から改造・増設に応じて、資産を流用しシステム規模拡大ができます。

コンパクト計装 (現場操作器+PLC)



■ 特長

- ①現場専用PC + PLCの構成
- ②当社現場操作器で現場オペレーション

◆ 用途例

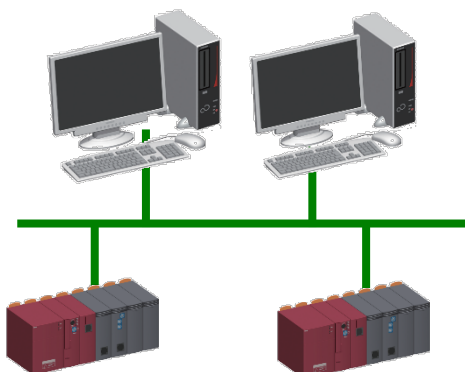
- ①計装盤実装の調節計からの更新
- ②小規模なボイラー設備
- ③多品種少量生産設備のタンク制御
- ④セメント受入設備など現場での監視操作

■ 特長

- ①小中規模向けにパソコン+PLCの構成
- ②汎用パソコンを並列設置で信頼性確保

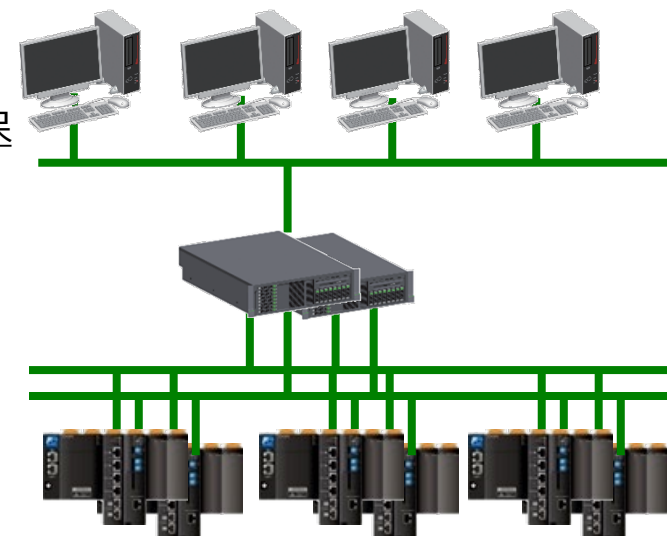
◆ 用途例

- ①コンパウンド製造制御
- ②セメント付帯設備監視制御
- ③高炉集塵遠隔監視



PLC計装 (パソコン+PLC)

DCS (産業用PC+DCSコントローラ)



■ 特長

- ①大規模向けにクライアントーサーバ方式
- ②監視端末には24H運転対応のサーバを適用

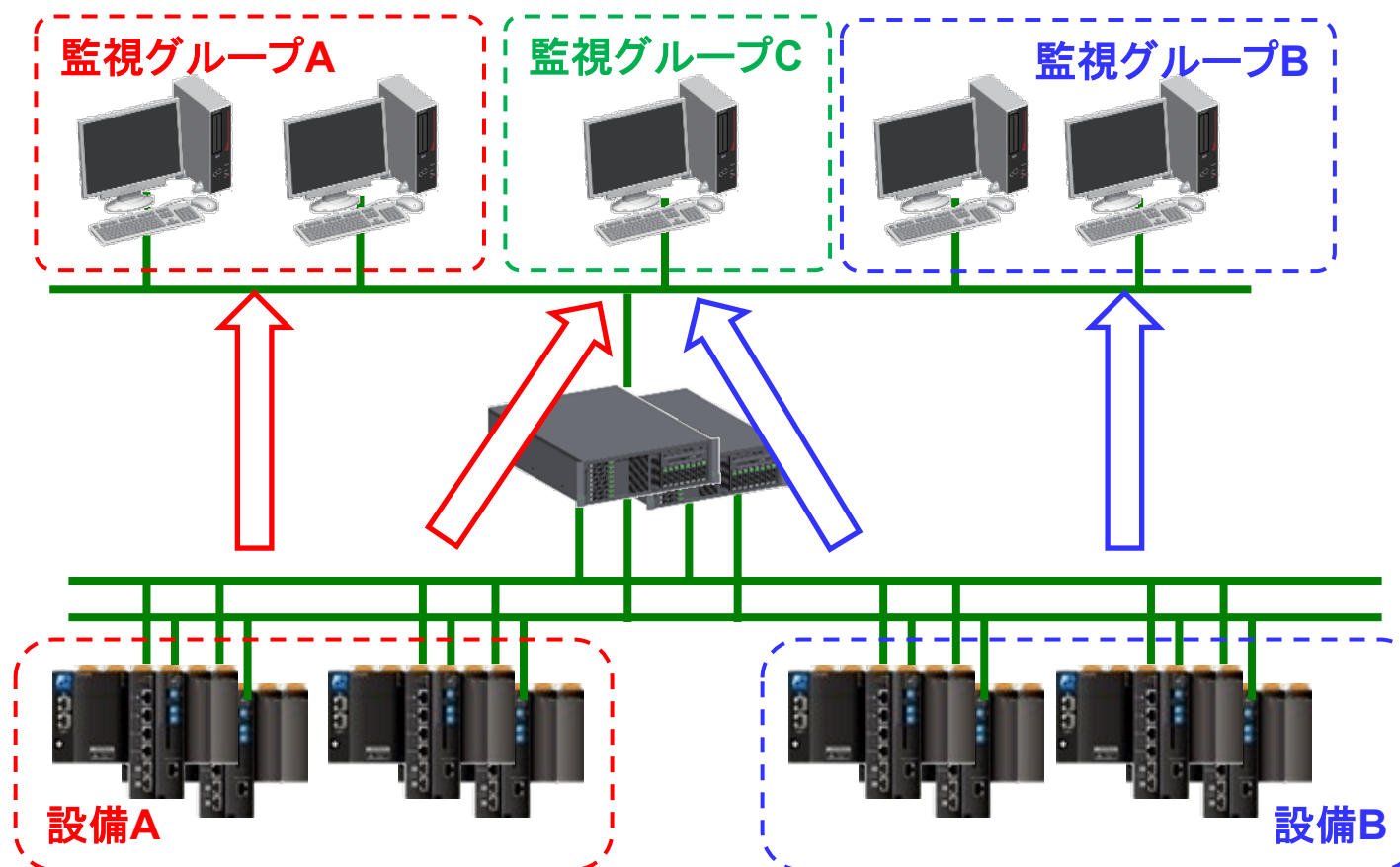
◆ 用途例

- ①製鉄転炉制御
- ②清掃工場監視制御
- ③セメント製造制御
- ④食品製造制御

特長①最小限の構成でパフォーマンスを最大化

- 一つのシステム内でコントローラを設備毎にグルーピングし、ステーション毎に監視する設備を指定できます
- 設備一つだけでなく、まとめて統合監視するステーションも作ることができます。

設備グループ／監視グループ



特長①最小限の構成でパフォーマンスを最大化

タブレットによる現場での監視操作

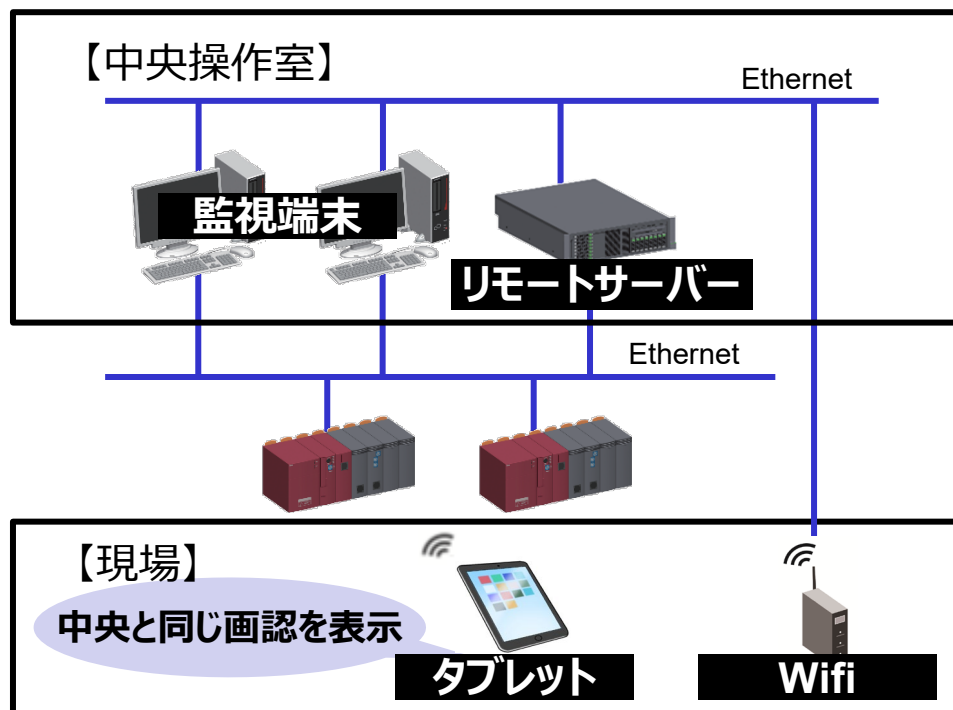
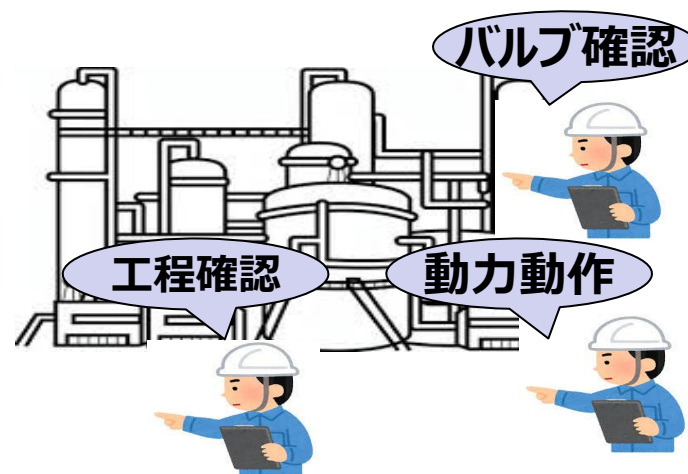
◆導入効果

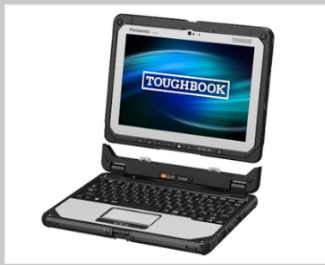
①現場作業効率化（ワンマンオペレーション）

- ・生産状況を確認しながら現場作業を実施
- ・中央操作室へのプラント状況の確認が不要
- ・タブレット携帯による現場での機器操作と動作確認

②問題発生時の迅速な対応

- ・タブレット携帯による現場でのアラーム監視
- ・問題発生にタブレットにマニュアルを表示し現場作業を円滑に実施



タブレット	アクセスポイント
 OS : Windows10 解像度 : 10.1型(1920×1200) 防塵、防水(IP65準拠) 耐衝撃(120cm落下試験 タブレット部) 場面によってスタイル変更 ノートPC⇄タブレット(デタッチャブル機能)	 伝送速度 IEEE802.11ac: 最大867Mbps IEEE802.11n: 最大 300Mbps IEEE802.11a/g: 最大 54Mbps IEEE802.11b: 最大 11Mbps 電源 : ACアダプタ給電、PoE給電 電波範囲 : 10~20m (設置環境によります)

※予告なく変更の可能性もございます。ご了承ください。

特長② 独自開発のプラットフォーム 監視操作機能

- ・ユーザーズから開発された豊富な種類の標準画面をラインナップ
- ・過去の監視操作専用マシン(DCS)で培った監視・操作機能を継承

パラメータ設定画面

運用に使用する定数やタイマーを一覧で監視操作



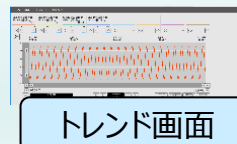
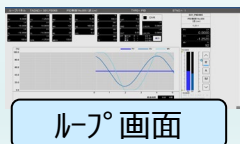
警報、操作履歴画面

- ・警報履歴と運転履歴を統合
- ・充実したソート機能
- ・アラームリンク機能



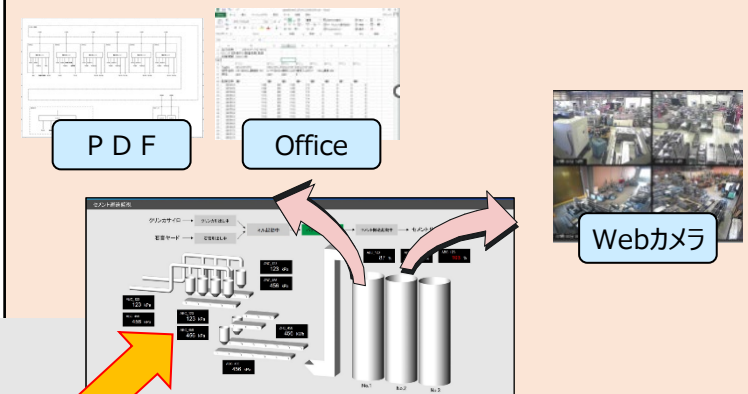
アナログ監視画面

アナログパラメータ調整
バッチトレンド、長期トレンド



Windowsアプリケーションとの連携

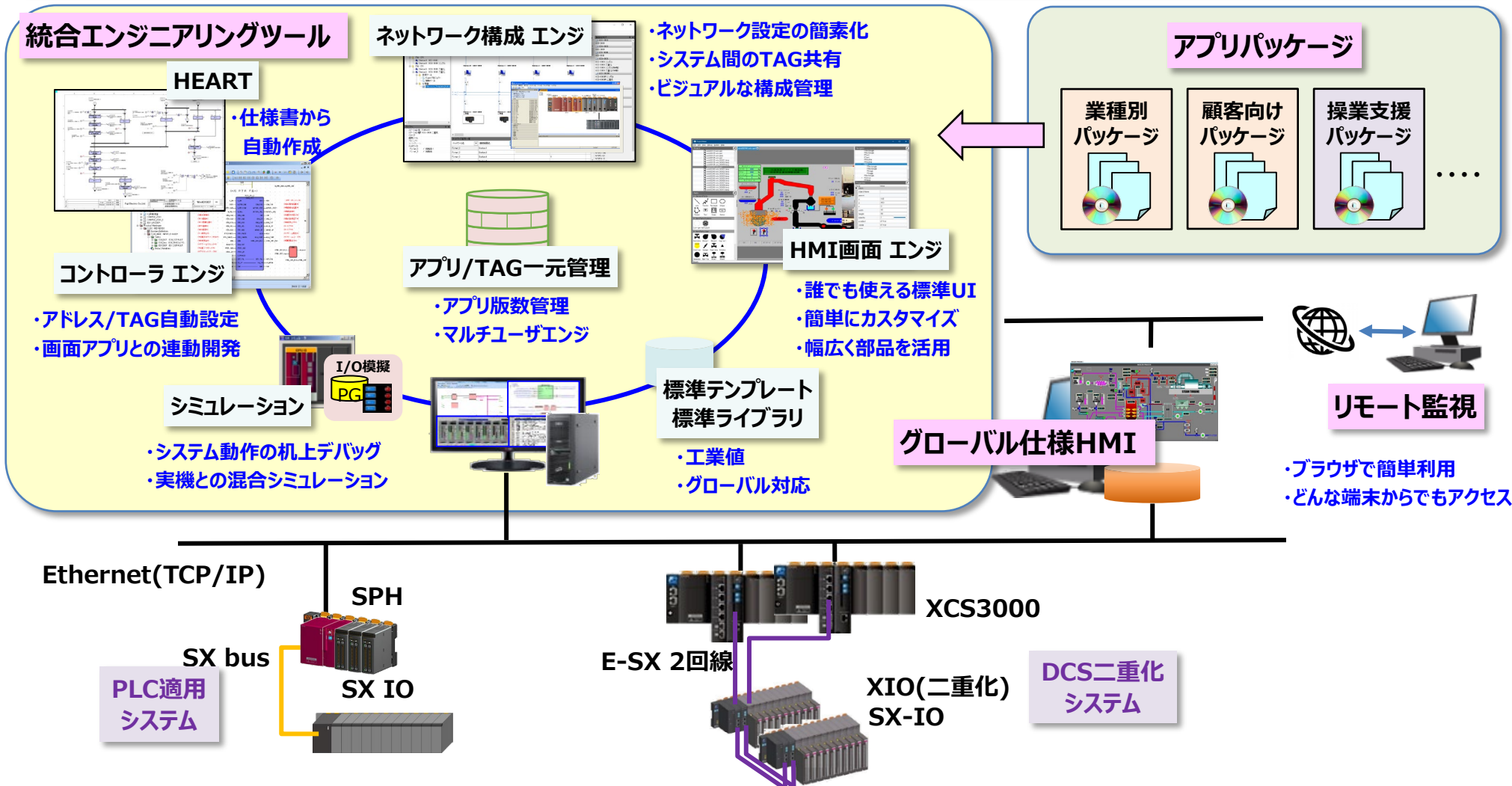
- ・Excel等のOfficeやPDFのアプリケーション
 - ・Web監視カメラアプリ 等
- プラントを監視操作しながら外部アプリケーションを、オペレータステーション上で表示、操作可能



自社開発プラットフォーム

特長② 独自開発のプラットフォーム エンジ機能

- プラントの規模や産業分野に柔軟に対応できる「**統合エンジ環境**」の向上
- OfficeライクなUI操作とマルチエンジ、シミュレーションで**新時代のエンジニアリング**



プラント運転支援システム、リモート支援、ソフトセンサ等の操業支援PKGと連携が容易
⇒ プラントの**安定操業**と**品質向上**を実現

◆リモート支援

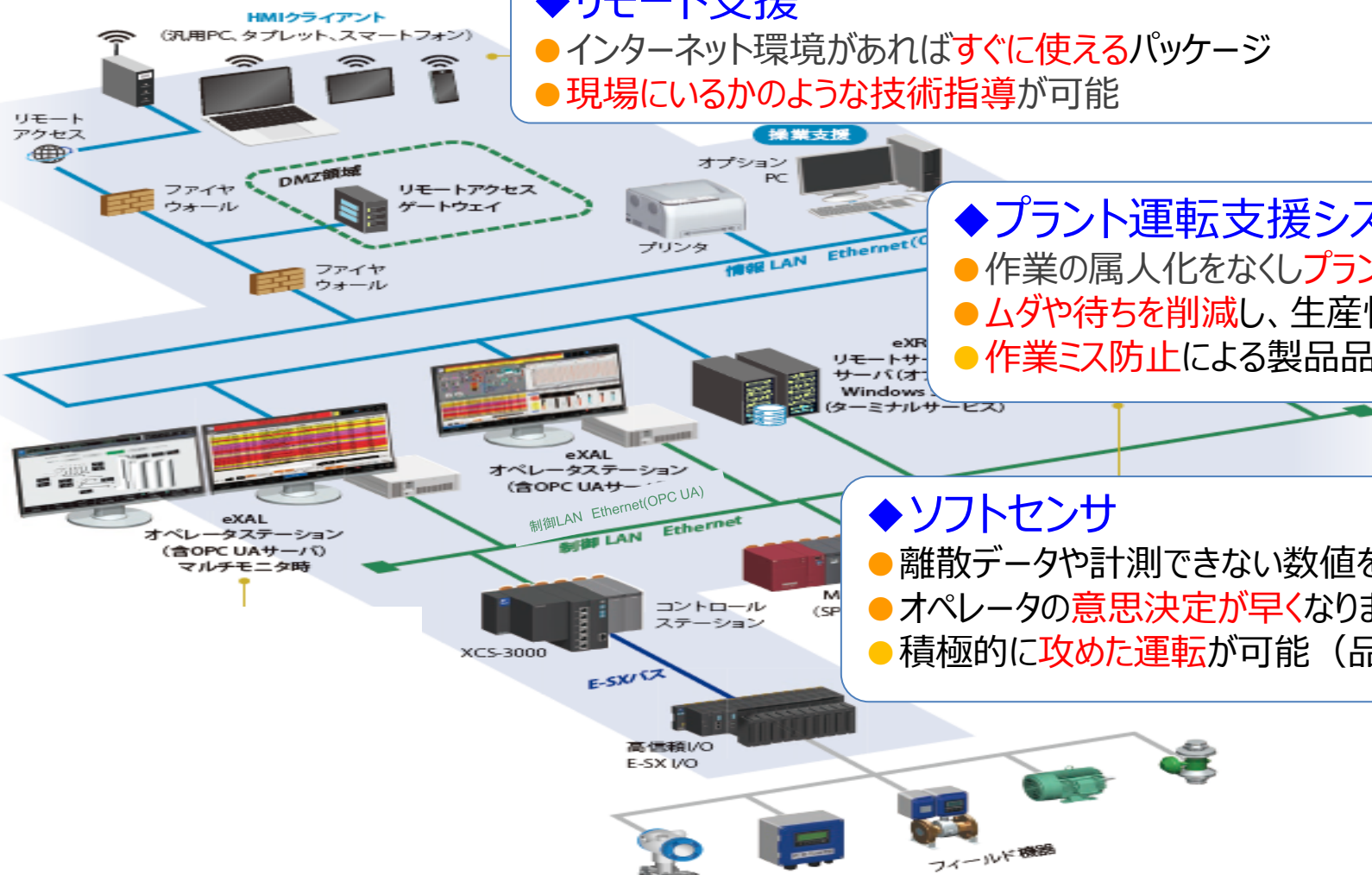
- インターネット環境があれば**すぐに使える**パッケージ
- 現場にいるかのような**技術指導**が可能

◆プラント運転支援システム

- 作業の属人化をなくし**プラント運転技術**を伝承
- **ムダや待ち**を削減し、生産性の向上
- **作業ミス防止**による製品品質の向上

◆ソフトセンサ

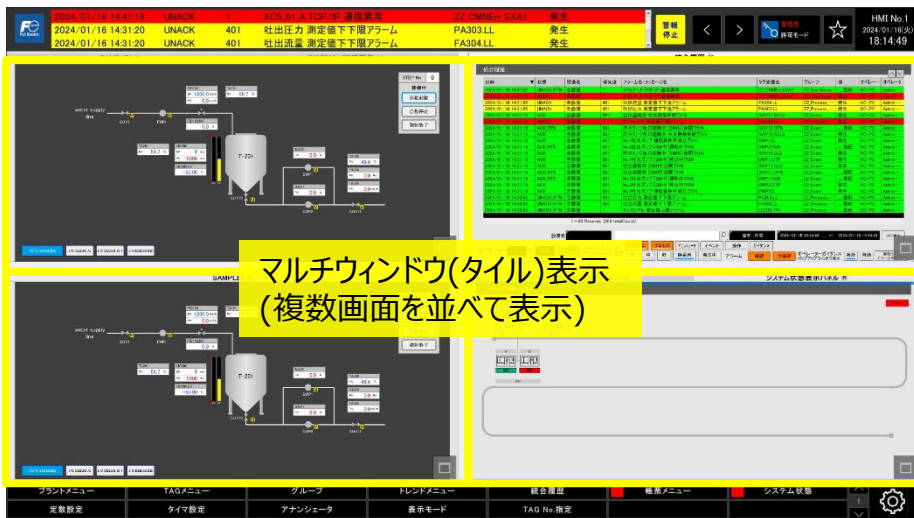
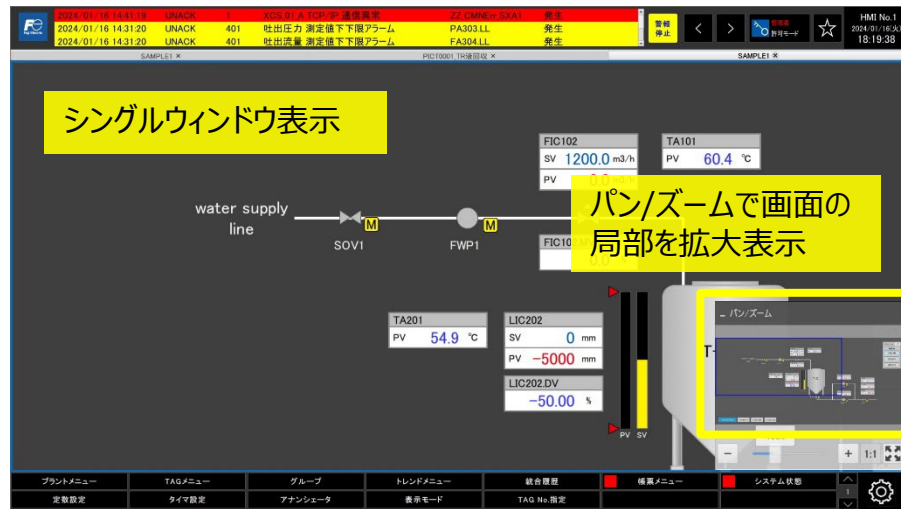
- 離散データや計測できない数値を**リアルタイム**で推定
- オペレータの**意思決定**が**早**くなります（手遅れ解消）
- 積極的に**攻めた運転**が可能（品質改善、省エネ）



2.画面機能のご紹介

2-1.画面機能（特徴）

視認性の高いユニバーサルカラーとパンズーム機能やマルチウィンドウ機能によりオペレータの視認性・操作性が向上しています。



パンズーム機能

ベクトル描画による画面の拡張での画質劣化が起こりません

マルチウィンドウ機能

複数の画面の同時表示、フローティングやタイル表示など柔軟なレイアウトを実現

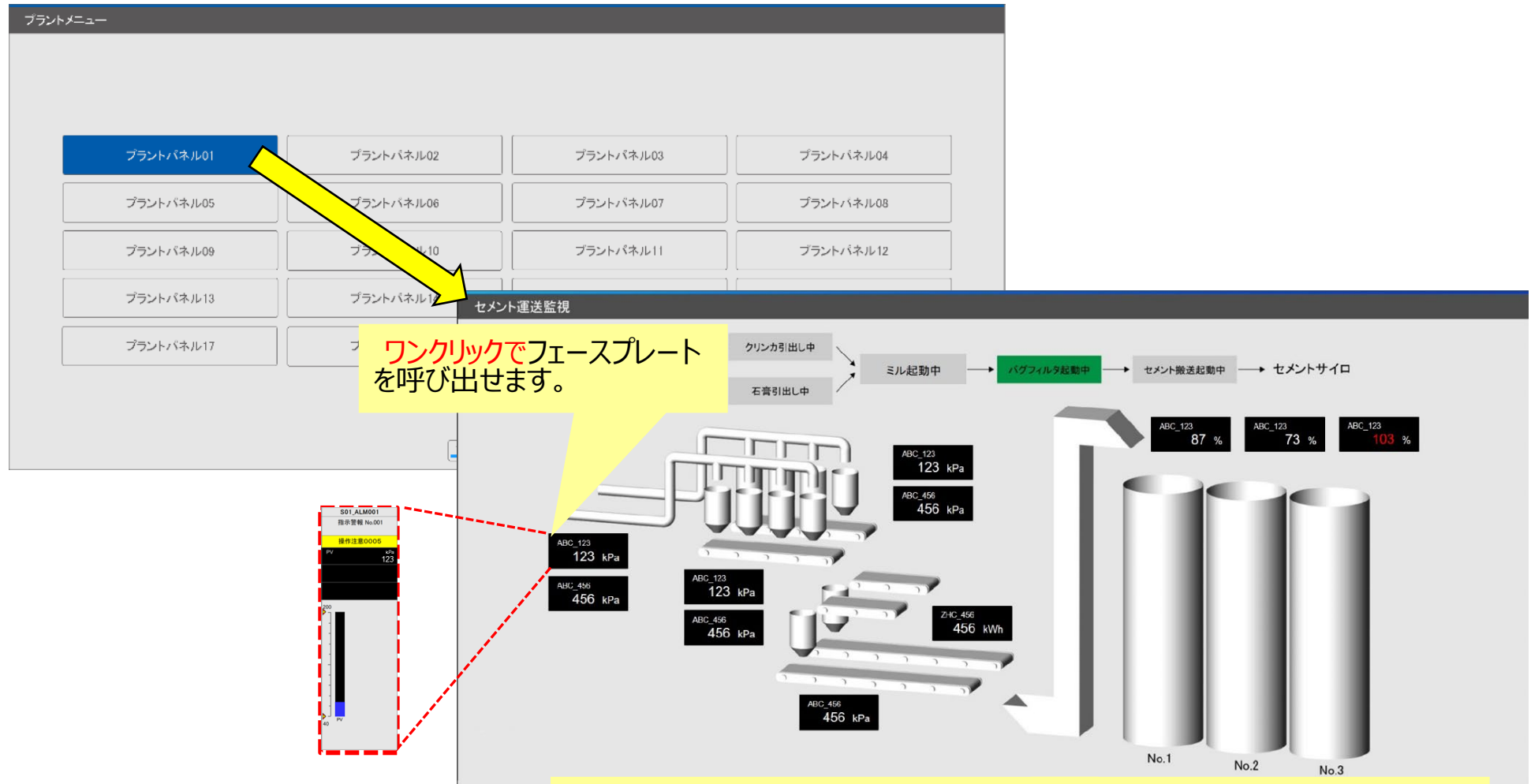
2-2.画面機能（画面構成）



名称	概要
アラーム表示ウィンドウ	システムアラーム、F° 0 0 スアラーム等が発生したとき、その内容を自動的に表示します。
主画面表示エリア	各画面やデータミックスウィンドウの内容を表示します。
メニューボタンウィンドウ	操作項目メニューボタンを表示します。

2-3.画面機能（プラント画面）

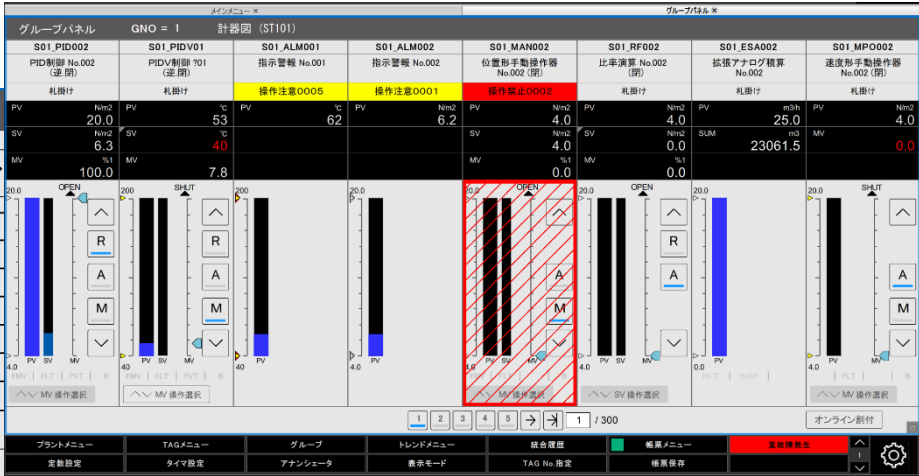
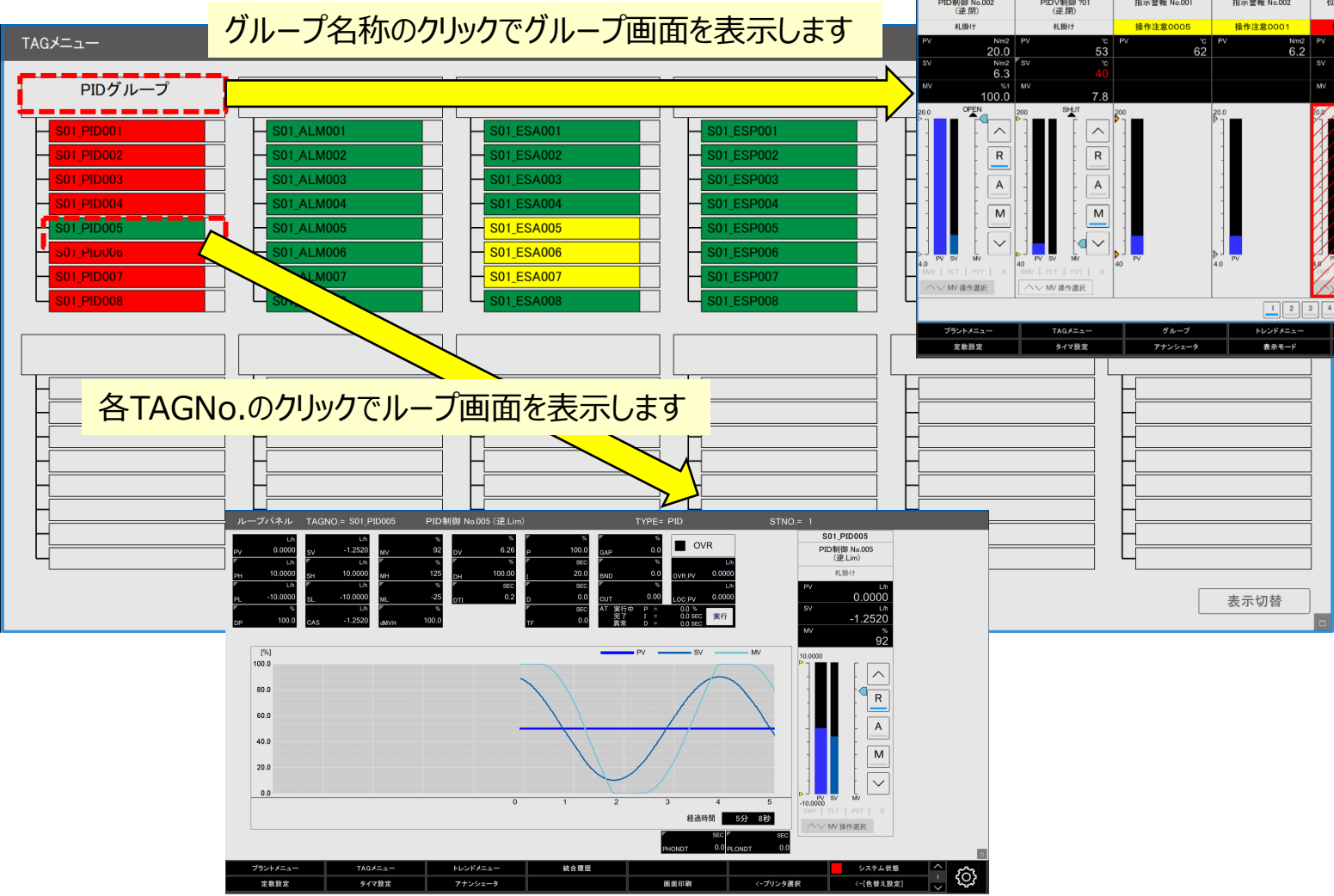
様々なプラントに合わせた監視制御画面を構築することが可能です。
分野や御客様特有の**パッケージ**や**テンプレート**を作成でき、**リードタイム短縮と品質向上を実現**します。



FullHD対応の視認性の高い新しいプラント画面を作成可能です。

2-4.画面機能（TAGメニュー画面）

登録TAGとそのグルーピングの一覧画面（最大128TAG×32ページ）
計測値による警報発生の有無も一覧で確認できます。



2-5.画面機能（グループ画面）

1ページにつき最大8点まで計器を登録し、監視操作することができます。（最大384グループ）
札掛け（操作禁止、操作注意）、**オンライン割付**（計器登録）機能で**高い操作性と柔軟性を保有**

メインメニュー × グループパネル ×

グループパネル GNO = 1 計器図 (ST101)

S01_PID002	S01_PIDV01	S01_ALM001	S01_ALM002	S01_MAN002	S01_RF002	S01_ESA002	S01_MPO002
PID制御 No.002 (逆.閉)	PIDV制御 ?01 (逆.閉)	指示警報 No.001	指示警報 No.002	位置形手動操作器 No.002 (閉)	比率演算 No.002 (閉)	拡張アナログ積算 No.002	速度形手動操作器 No.002 (閉)
札掛け	札掛け	操作注意0005	操作注意0001	操作禁止0002	札掛け	札掛け	札掛け
PV N/m2 20.0	PV °C 7.8	PV °C	PV °C	PV N/m2 4.0	PV N/m2 4.0	PV m3/h 25.0	PV N/m2 4.0
SV N/m2 6.3	SV			SV N/m2 4.0	SV N/m2 0.0	SUM m3 23061.5	MV 0.0
MV %1 100.0	MV			MV %1 0.0	MV %1 0.0		

札掛け設定により計器の誤動作を防止します

1 2 3 4 5 → 1 / 300 オンライン割付

プラントメニュー TAGメニュー グループ トレンドメニュー 統合履歴 帳票メニュー 事故発生

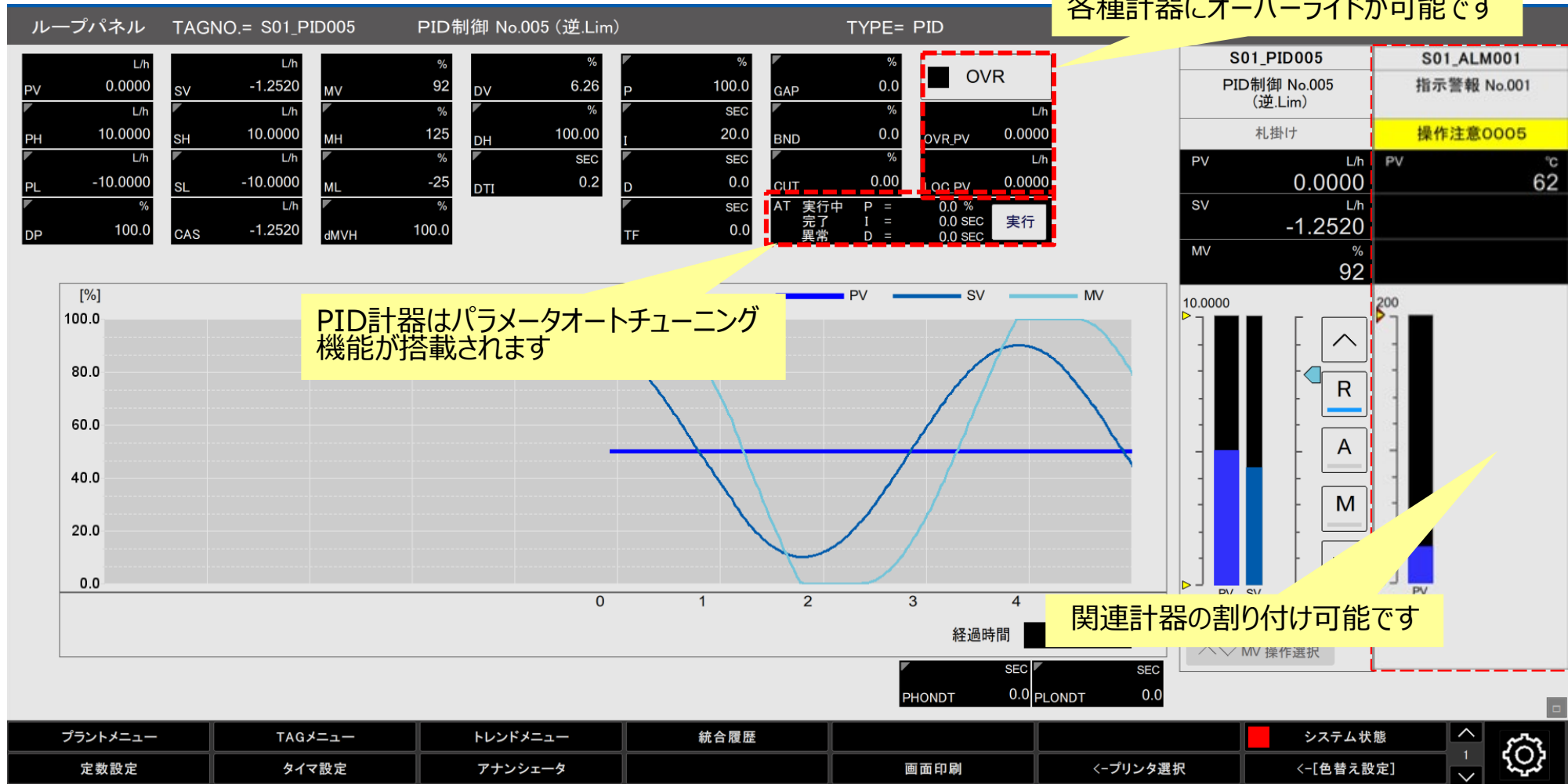
定数設定 タイマ設定 アナシエータ 表示モード

オペレータが操作しやすいように、計器を自由に割り付け、位置調整が可能です

2-6.画面機能（ループ画面）

リアルタイムトレンドを確認しながら調節計のパラメータ設定や操作ができます。
オーバーライド機能で保守中の計器の計測値を模擬することでプラント運用を継続します。

各種計器にオーバーライドが可能です



2-7.画面機能（統合履歴画面）

オペレータによる操作履歴と機器の動作履歴、警報の発生/復旧が時系列で監視できます。
発生中や種別での**警報ソート機能**、**不要なアラームの活殺機能**等の**アラームマネジメント機能**を標準装備
CSVファイルに外部保存もでき、保存期間は保存媒体の容量を超えない範囲で任意に設定可能

統合履歴

日時	状態	設備名	優先度	アラーム名/メッセージ名	タグ変数名	グループ	値	オペレ...	オペレ...
2023/04/14 16:49:37	UNACK	全設備	1	PID制御 No.003 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID003.MH	ZZ_Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37	UNACK	全設備	1	PID制御 No.002 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID002.MH	ZZ_Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.003 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID003.MH	ZZ_Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.002 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID002.MH	ZZ_Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:36	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.003 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID003.MH	ZZ_Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:36	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.002 (逆.開) 操作出力値上限アラーム	S01_PID002.MH	ZZ_Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:17	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.006 (逆.Lim) 操作出力値上限アラーム	S01_PID006.MH	ZZ_Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:16	UNACK ...	全設備	201	位置形手動操作器 No.002 (閉) 設定値上限アラーム	S01_MAN00...				
2023/04/14 16:49:13	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.008 (逆.Lim.反) 操作出力値上限アラーム	S01_PID008...				
2023/04/14 16:48:33	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.005 (逆.Lim) 操作出力値上限アラーム	S01_PID005...				
2023/04/14 16:48:00	UNACK	全設備	1	PID制御 No.005 (逆.Lim) 操作出力値上限アラーム	S01_PID005...				
2023/04/14 16:46:44	UNACK	全設備	201	位置形手動操作器 No.002 (閉) 設定値上限アラーム	S01_MAN00...				
2023/04/14 16:46:36	UNACK	全設備	1	ANNアラーム (重故障) B10 (テスト)	S01_U5597...				
2023/04/14 16:46:36	UNACK	全設備	1	ANNアラーム (重故障) B06 (テスト)	S01_U5597...				
2023/04/14 16:46:35	UNACK	全設備	401	ANNアラーム (軽故障) B10 (テスト)	S01_U5...				
2023/04/14 16:46:34	UNACK	全設備	401	ANNアラーム (軽故障) B14 (テスト)	S01_U5601...				
2023/04/14 16:46:33	UNACK	全設備	201	ANNアラーム (中故障) B12 (テスト)	S01_U5599...				
2023/04/14 16:46:32	UNACK	全設備	201	ANNアラーム (中故障) B14 (テスト)	S01_U5599...				
2023/04/14 16:46:29	UNACK ...	全設備	1	PID制御 No.005 (逆.Lim) 操作出力値下限アラーム	S01_PID005...				
2023/04/14 16:46:13	UNACK	全設備	1	PID制御 No.008 (逆.Lim.反) 操作出力値上限アラーム	S01_PID008...				

アラーム有効化

アラーム名	タグ変数名	オペレータノード	オペレータ	無効化した日時
比率演算 No.003 (開) 操作出力下限 警報 ml	S02_RF003.ML	GHM4	ViewW	2022/11/01 13:50:13
比率演算 No.001 (開) 操作出力上限 警報 mh	S02_RF001.MH	GHM4	ViewW	2022/11/01 14:07:40
比率演算 No.004 (閉) 操作出力下限 警報 ml	S02_RF004.ML	GHM4	ViewW	2022/11/01 14:07:51

有効化するアラーム行を選択してください。

選択するアラームの有効化 全アラームの有効化 閉じる

フリーテキストで警報の検索が可能です

過去 1 日間 2023/04/13 16:49:40 ~ 2023/04/14 16:49:40 CSV出力

優先度 From: 1 To: 999 全選択 アラームグループ (サブグループ) 選択 システム プロセス アナシージャ イベント 操作 ガイダンス 重 中 時系列 発生中 アラーム 確認 全確認 オペレーターガイダンス ポップアップウィンドウ表示 有効 無効

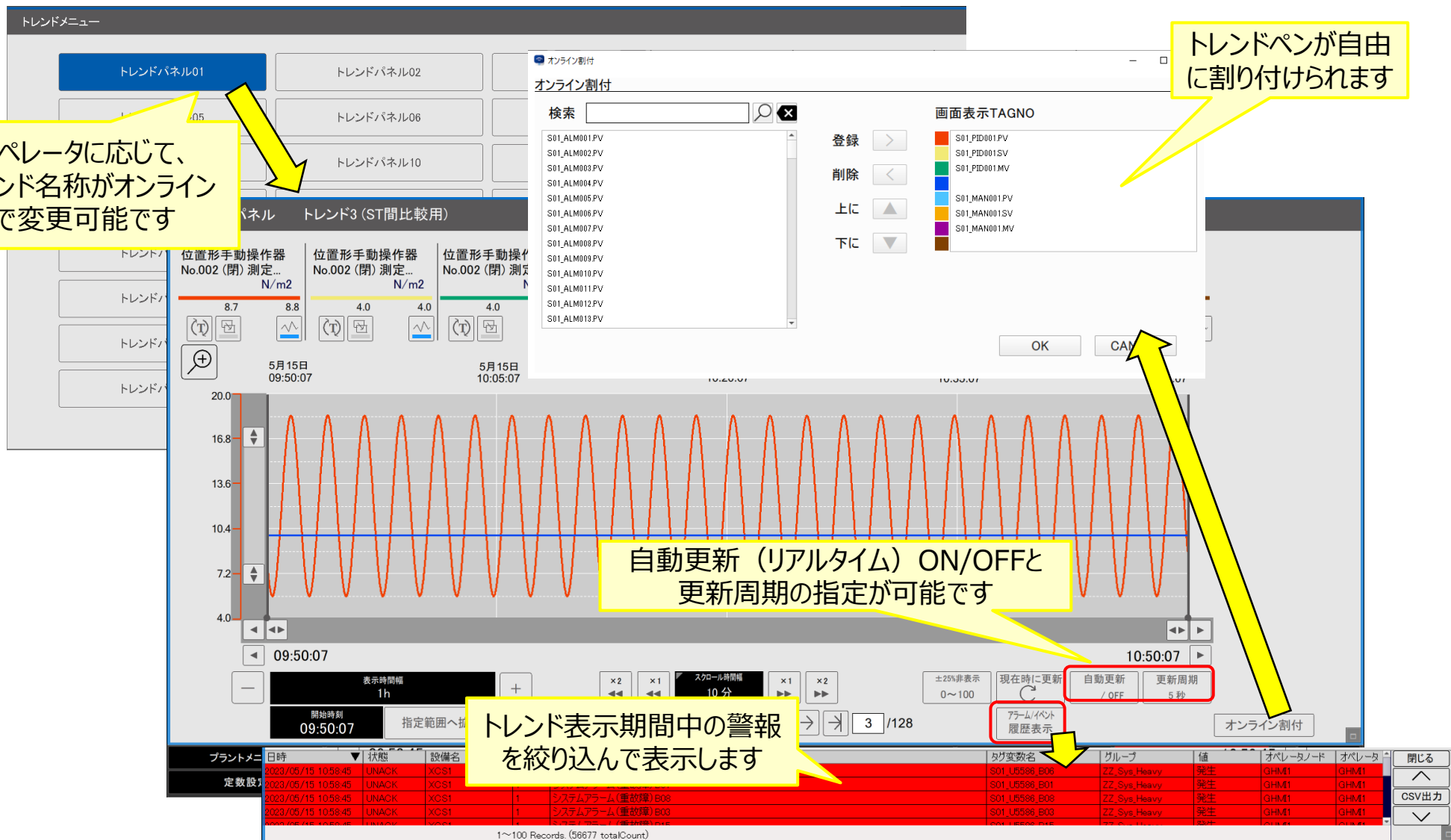
警報履歴の統合表示/個別表示が可能
⇒マウスワンクリックで発生中アラーム、
イベント、操作履歴へ切替が可能です

必要に応じて警報の一括確認
と選択確認が可能です

警報データのCSVファイル保
存が可能です

2-8.画面機能（トレンド画面）

1ページにつき8点までのトレンドを監視可能です。（最大128枚）



警報発生の有無を一目で確認することができます。（最大32点×64ページ）

The figure illustrates the user interface for the ST101 test panel, showing the transition from the main menu to the detailed test panel.

アナンシェータメニュー (Top Screen):

- Buttons are arranged in a 4x12 grid.
- Columns 1 and 2 are highlighted in orange and green respectively.
- The first row of buttons is: ST101 テスト用(重故障), ST101 (重故障), ST101 テスト用(中故障), ST101 テスト用(軽故障).
- A large yellow arrow points from the 'ST101 (軽故障)' button to the detailed panel screen below.

アナンシェータパネル (Bottom Screen):

- Title bar: アナンシェータパネル ST101 テスト用(重故障)
- Buttons are arranged in a 4x12 grid.
- Columns 1 and 2 are highlighted in green and orange respectively.
- The first row of buttons is: ANNアラーム(重故障)B00(テスト), ANNアラーム(重故障)B01(テスト), ANNアラーム(重故障)B02(テスト), ANNアラーム(重故障)B03(テスト).
- The second row of buttons is: ANNアラーム(重故障)B04(テスト), ANNアラーム(重故障)B05(テスト), ANNアラーム(重故障)B06(テスト), ANNアラーム(重故障)B07(テスト).
- The third row of buttons is: ANNアラーム(重故障)B08(テスト), ANNアラーム(重故障)B09(テスト), ANNアラーム(重故障)B10(テスト), ANNアラーム(重故障)B11(テスト).
- The fourth row of buttons is: ANNアラーム(重故障)B12(テスト), ANNアラーム(重故障)B13(テスト), ANNアラーム(重故障)B14(テスト), ANNアラーム(重故障)B15(テスト).
- The bottom of the panel screen has a navigation bar with tabs 'アナンシェータ' and 'アラーム', and a row of numbered buttons from 1 to 32.

2-10.画面機能（定数設定・タイマ設定画面）

設定値やタイマ値の設定の専用画面です。簡単に定数やタイマを登録できます。

定数設定メニュー

No.	定数設定パネル名称
1	ST101 アナログ設定1(工業値)
2	ST101 アナログ設定2(工業値)
3	ST101 アナログ設定1(統一信号値)
4	ST101 アナログ設定2(統一信号値)
5	ST101 折線パターン1-1(工業値)(配列)
6	ST101 折線パターン1-2(工業値)(配列)
7	ST101 折線パターン5-1(工業値)(構造体)
8	ST101 折線パターン5-2(工業値)(構造体)
9	ST101 折線パターン1-1(統一信号値)(配列)
10	ST101 折線パターン1-2(統一信号値)(配列)
11	ST101 折線パターン5-1(統一信号値)(構造体)
12	ST101 折線パターン5-2(統一信号値)(構造体)
13	ST101 ビットTAG指定 (BIT/WORD指定)
14	ST101 タイマ起動 (No.001)
15	ST101 タイマ起動 (No.101)
16	ST101 タイマ起動 (No.201)

1 2 3 4 5

定数設定パネル

ST101 アナログ設定1(統一信号値)

No.	定数設定名称	設定値	
65	定数設定1-1(統一信号値)	0	mm
66	定数設定1-2(統一信号値)	0	mm
67	定数設定1-3(統一信号値)	0	mm
68	定数設定1-4(統一信号値)	0	mm
69	定数設定1-5(統一信号値)	99	mm
70	定数設定1-6(統一信号値)	0	mm
71	定数設定1-7(統一信号値)	0	mm
72	定数設定1-8(統一信号値)	0	mm
73	定数設定1-9(統一信号値)	0	mm
74	定数設定1-10(統一信号値)	0	mm
75	定数設定1-11(統一信号値)	0	mm
76	定数設定1-12(統一信号値)	0	mm
77	定数設定1-13(統一信号値)	0	mm
78	定数設定1-14(統一信号値)	0	mm
79	定数設定1-15(統一信号値)	0	mm
80	定数設定1-16(統一信号値)	0	mm

定数設定メニュー

タイマ設定メニュー

定数設定メニュー3

3

192

定数設定メニュー

No.	定数設定パネル名称
17	
18	
19	
20	
21	
22	
23	
24	
25	
26	
27	
28	
29	
30	
31	
32	

定数設定メニュー

No.	定数設定名称	設定値	
81	定数設定1-17(統一信号値)	0	mm
82	定数設定1-18(統一信号値)	0	mm
83	定数設定1-19(統一信号値)	0	mm
84	定数設定1-20(統一信号値)	123	mm
85	定数設定1-21(統一信号値)	0	mm
86	定数設定1-22(統一信号値)	0	mm
87	定数設定1-23(統一信号値)	0	mm
88	定数設定1-24(統一信号値)	0	mm
89	定数設定1-25(統一信号値)	0	mm
90	定数設定1-26(統一信号値)	0	mm
91	定数設定1-27(統一信号値)	0	mm
92	定数設定1-28(統一信号値)	0	mm
93	定数設定1-29(統一信号値)	0	mm
94	定数設定1-30(統一信号値)	0	mm
95	定数設定1-31(統一信号値)	0	mm
96	定数設定1-32(統一信号値)	0	mm

2-11.画面機能（システム状態表示画面）

ネットワークに接続されている機器の状態（正常/異常）をグラフィカルに表現します。
機器の詳細情報も確認可能 ⇒ 故障個所の特定が容易なためダウンタイムが短縮できます。

The screenshot displays the 'システム状態表示パネル' (System Status Display Panel) with a network topology showing various components like '自局' (Local Station), 'G-HMI-1, マスタ', and 'G-HMI-2, スレーブ'. A yellow arrow points from the 'G-HMI-2, スレーブ' component to a detailed fault information window for 'CPU-0'.

コントローラ故障/警報表示 (CPU-0)

ビット	状態	内容
2	重故障 基本	基本:基本システム部に発生した時ON
3	軽故障 基本	拡張:アプリケーション制御部に発生した時ON NA:ネットワーク制御部に発生した時ON

リソース運転ステータス

ビット	状態	内容
0	運転	CPUが運転中の時ON
1	停止	CPUが停止中の時ON
4	冗長化稼働	冗長化稼働時、稼働CPUの時ON
5	冗長化待機	冗長化稼働時、待機CPUの時ON
6	1:1 冗長化	1:1冗長化モードの時ON
7	非自動運転モード	非自動運転モードの時ON
8	自動運転モード	自動運転モードの時ON
9	前回状態モード	前回状態モードの時ON
10	バッテリー充電	バッテリー充電の時ON
13	SWバス直結モジュール 縮退モード	SWバス上に直結した全モジュールが縮退および個別リセット対応モジュールの時ON
14	プロセスバスマスタ	プロセスバスを管理しているCPUモジュールである時ON
15	SWバスマスタ	SWバスを管理しているCPUモジュールである時ON

リソース軽故障要因 (CPU-0)

ビット	名称	説明
0	CPU異常	自CPUバスに異常が発生した時ON
1	電源異常	電源線が断れた時ON
2	バス異常	自CPUバスにバスエラーが発生した時ON
3	SWバス異常	SWバスに異常が発生した時ON
4	アプリケーション異常	アプリケーションプログラムまたはシステム定義に異常が発生した時ON
5	I/Oバス異常	自CPUバスに接続されているI/Oバスに異常が発生した時ON
6	冗長化モード異常	自CPUバスに接続されている冗長化モードに異常が発生した時ON
7	冗長化待機モード異常	冗長化待機モードに異常が発生した時ON
8	非自動運転モード異常	非自動運転モードに異常が発生した時ON
9	自動運転モード異常	自動運転モードに異常が発生した時ON
10	前回状態モード異常	前回状態モードに異常が発生した時ON
11	バッテリー充電異常	バッテリー充電に異常が発生した時ON
12	SWバス直結モジュール 縮退モード異常	SWバス上に直結した全モジュールが縮退および個別リセット対応モジュールの時ON
13	プロセスバスマスタ異常	プロセスバスを管理しているCPUモジュールである時ON
14	SWバスマスタ異常	SWバスを管理しているCPUモジュールである時ON
15	その他	上記以外の要因に異常が発生した時ON

機器ごとの故障の詳細要因の確認が可能です

2-12.画面機能（帳票画面）

日報/月報/年報/バッチ報を作成、表示ができます。（Excel2021対応）
Excel形式で作成するため**自由なレイアウト設計**を実現します。
またExcelの演算機能も使用できるので**フレキシブルに集計**できます。
毎日の**天気も記録**できます。

帳票メニュー

帳票種別: 日報 | 指定年月日: 2021年 4月28日

● 帳票表示
○ 帳票印字

帳票画面再表示

天候入力

帳票保存

運転日報No.1
Out_D運転日報1.xlsm

運転日報No.2
Out_D運転日報2.xlsm

運転日報テストNo.1
Out_D運転日報テスト1.xlsm

運転日報テストNo.2
Out_D運転日報テスト2.xlsm

天候入力

2021年5月

日	月	火	水	木	金	土
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	
29	30	31				

データ送信 戻る

Out_D運転日報1.xlsm - Microsoft Excel - <2021

【2021年4月28日 水曜日】

天候:

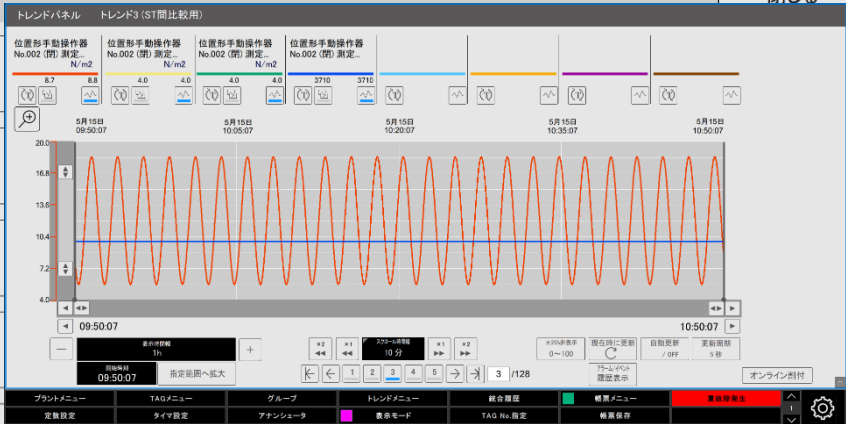
設備別 運転日報

時刻	設備A	設備B	設備C	設備D	設備E	設備F	設備G	設備H	合計 合計	備考
01:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	2,218	3,199	3,199	
02:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	4,173	6,153	7,133	
03:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	9,999	9,999	10,989	
04:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	9,999	9,999	10,989	
05:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	9,999	9,999	10,989	
06:00	954	2	0	9,610	2,000	2,000	9,999	9,999	10,933	
07:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	9,999	9,999	10,989	
08:00										
09:00										
10:00										
11:00										
12:00										
13:00										
14:00										
15:00										
16:00										
17:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	115	376	1,346	
18:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
19:00	954	2	0	9,610	2,000	2,000	1	1	933	
20:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
21:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
22:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
23:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
00:00	970	2	0	9,184	2,000	2,000	0	0	970	
合計	14,218	30	0	138,612	30,000	30,000	58,901	59,124	73,642	
平均	968	2	0	9,241	2,000	2,000	3,927	3,942	4,909	
最大	970	2	0	9,610	2,000	2,000	9,999	9,999	10,989	
最小	954	2	0	9,184	2,000	2,000	1	1	933	

準備完了 ScrollLock

天候情報は自動的に
帳票に反映されます

オペレータの**お好みのメニュー画面**を作ることができます。
お気に入り登録済みのボタンをクリックすると、そのパネルを表示します。



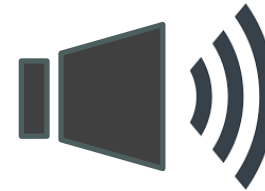
FE 富士電機
Innovating Energy Technology

【専用キーボード 1タッチキー割付け】



2-15.画面機能（音声ガイダンス）

各オペレーターガイダンスに**任意の音声ガイダンスを発報**させることができます。
画面から離れていても音声で何が起きたか、次は何をするかを**音声でお知らせ**します。



「手動バルブAを閉じてください」

「タンクが空です」

統合履歴										
日時	▼	状態	設備名	優先度	アラーム名/メッセージ名	タグ変数名	グループ	値	オペレ...	オペレ...
2023/04/14 16:49:37		UNACK	全設備	1	PID制御 No.003 (逆 開) 操作出力値上限アラーム	S01.PID003.MH	ZZ.Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37		UNACK	全設備	1	PID制御 No.002 (逆 閉) 操作出力値上限アラーム	S01.PID002.MH	ZZ.Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37		UNACK	全設備	1	PID制御 No.003 (逆 開) 操作出力値上限アラーム	S01.PID003.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:37		UNACK	全設備	1	PID制御 No.002 (逆 閉) 操作出力値上限アラーム	S01.PID002.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:36		UNACK	全設備	1	PID制御 No.003 (逆 開) 操作出力値上限アラーム	S01.PID003.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:36		UNACK	全設備	1	PID制御 No.002 (逆 閉) 操作出力値上限アラーム	S01.PID002.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:17		UNACK	全設備	1	PID制御 No.006 (逆 Lim) 操作出力値上限アラーム	S01.PID006.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:16		UNACK	全設備	201	位置形手動操作器 No.002 (閉) 設定値上限アラーム	S01.MAN002.SH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:49:13		UNACK	全設備	1	PID制御 No.008 (逆 Lim 反) 操作出力値上限アラーム	S01.PID008.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:48:33		UNACK	全設備	1	PID制御 No.005 (逆 Lim) 操作出力値上限アラーム	S01.PID005.MH	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:48:00		UNACK	全設備	1	PID制御 No.005 (逆 Lim) 操作出力値上限アラーム	S01.PID005.MH	ZZ.Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:44		UNACK	全設備	201	位置形手動操作器 No.002 (閉) 設定値上限アラーム	S01.MAN002.SH	ZZ.Proces...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:36		UNACK	全設備	1	ANNアラーム (重故障) B10 (テスト)	S01.U5597.B10	ZZ.Ann.He...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:36		UNACK	全設備	1	ANNアラーム (重故障) B06 (テスト)	S01.U5597.B06	ZZ.Ann.He...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:35		UNACK	全設備	401	ANNアラーム (軽故障) B10 (テスト)	S01.U5601.B10	ZZ.Ann.Light	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:34		UNACK	全設備	401	ANNアラーム (軽故障) B14 (テスト)	S01.U5601.B14	ZZ.Ann.Light	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:33		UNACK	全設備	201	ANNアラーム (中故障) B12 (テスト)	S01.U5599.B12	ZZ.Ann.M...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:32		UNACK	全設備	201	ANNアラーム (中故障) B14 (テスト)	S01.U5599.B14	ZZ.Ann.M...	発生	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:29		UNACK	全設備	1	PID制御 No.005 (逆 Lim) 操作出力値下限アラーム	S01.PID005.ML	ZZ.Proces...	復旧	65-2...	USER
2023/04/14 16:46:13		UNACK	全設備	1	PID制御 No.008 (逆 Lim 反) 操作出力値上限アラーム	S01.PID008.MH	ZZ.Proces...	発生	65-2...	USER

1 ~ 20 Records. (134 totalCount)

過去 1 日間 2023/04/13 16:49:40 ~ 2023/04/14 16:49:40 CSV出力

優先度 From: 1 To: 999 全選択 アラームグループ (サブグループ) 選択 システム プロセス アナライザ イベント 操作 ガイダンス 重 中 軽 時系列 発生中 アラーム 確認 全確認 オペレーターガイダンス ポップアップウィンドウ表示 有効 無効

3 .エンジニアリングのご紹介

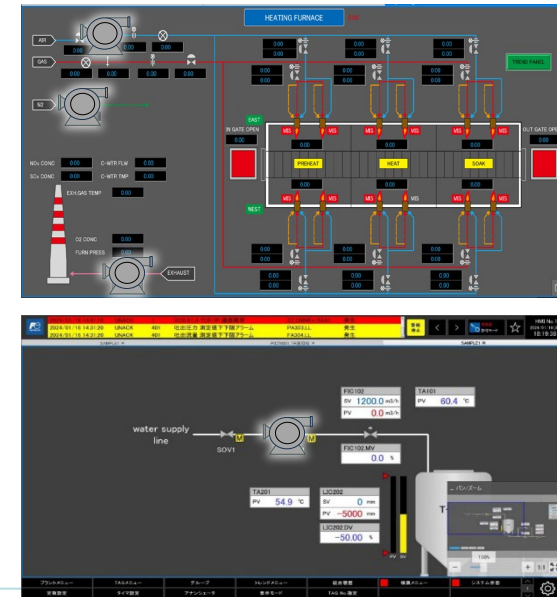
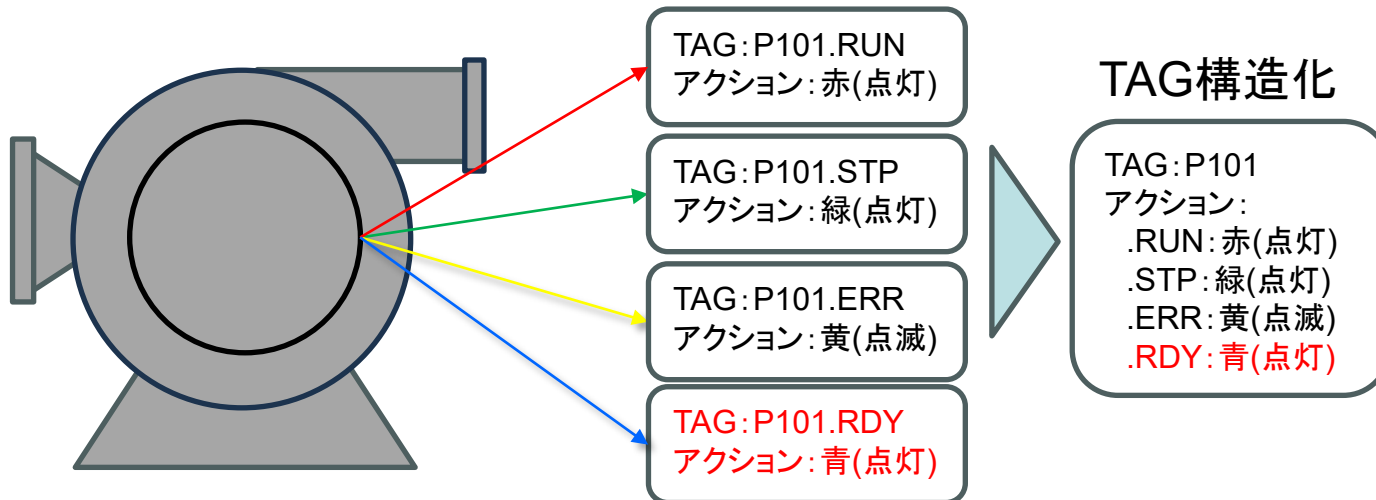
3-1. オブジェクト指向なエンジニアリング

画面部品とコントローラ部品をTAGで連携させることができます。

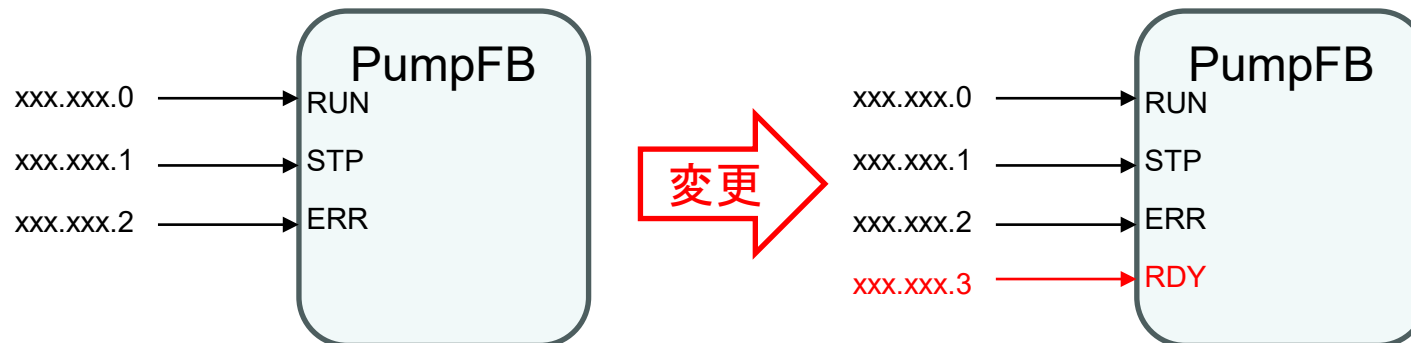
一つの部品を作成するとTAGを変更するだけで展開が容易にできます。

また、同じ種類の機器を複数画面で使用している場合でも、元の部品の修正だけで改造完了します。

画面部品



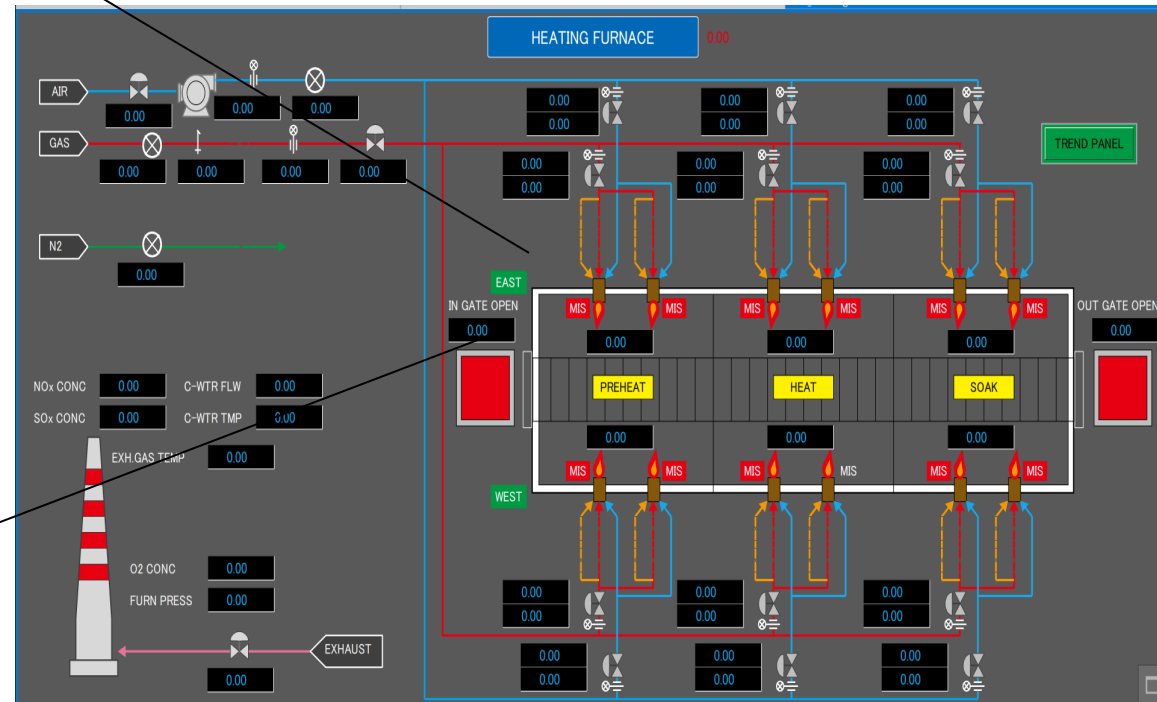
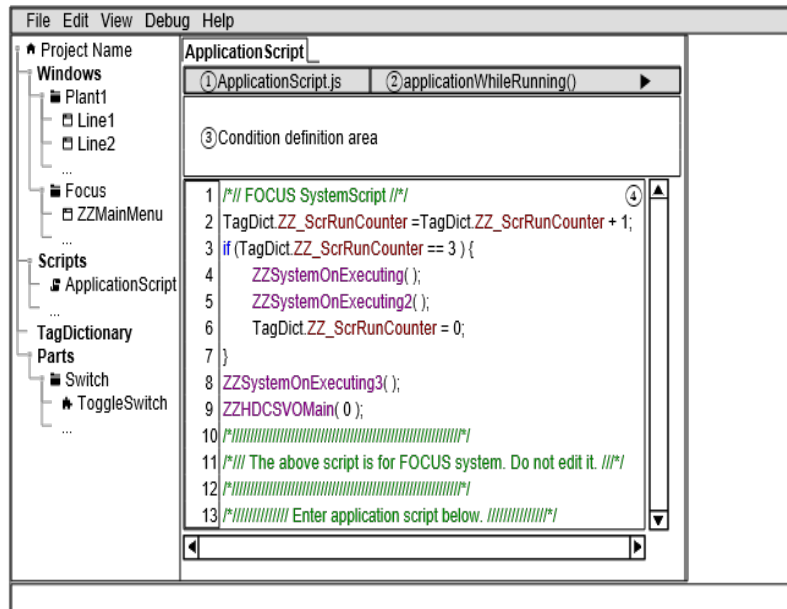
コントローラ



3-2. JAVAスクリプトを使った柔軟な画面アクション

色替えやON/OFFだけでなく、汎用的なJAVAスクリプト言語を使って自由な画面アクションを実現できます。

例) TAG同士の計算、画面の自動呼出し、モータの回転



3-3.クロスリファレンス機能-TAGの参照

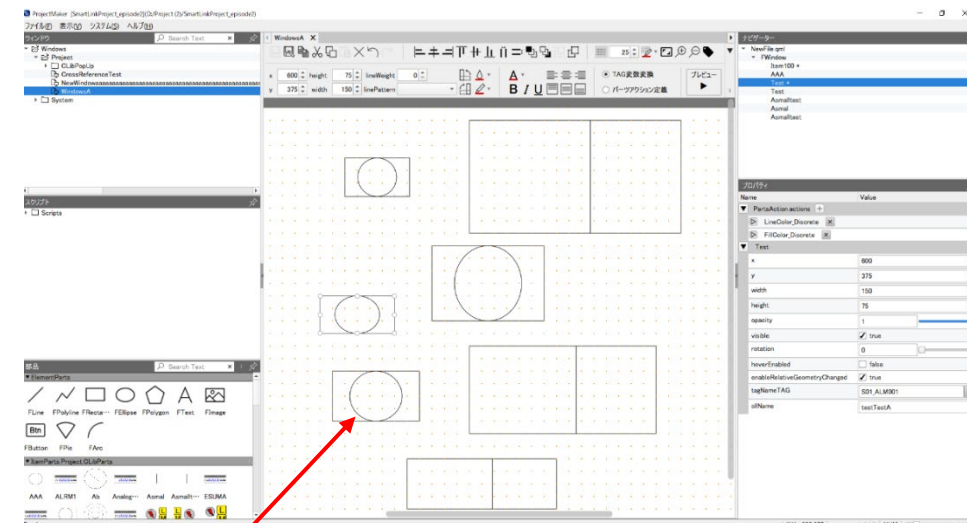
画面やコントローラのTAGをお互いに参照・ジャンプすることができます。
TAGの使用先の確認や相互にジャンプして効率的なエンジニアリングを実現します。

ネットワーク構成 TAG情報管理

収集(C) 展開(E) グローバル変数出力(G) チェック(H)

内部計器 アナログ入力 アナログ出力 デジタル入力 デジタル出力 システム/ユーザ Heart BOOL Heart INT

	ST No.	E	CTL-TAG	TAGタイプ	固定	TAGNo	コメント
▶	1 01	▼	S01_ALM001	ALRM	☐	S01_ALM001	指示警報 No.00
	2 01	▼	S01_ALM002	コピー	☐	S01_ALM002	指示警報 No.00
	3 01	▼	S01_ALM003	貼り付け	☐	S01_ALM003	指示警報 No.00
	4 01	▼	S01_ALM004	プロパティ表示	☐	S01_ALM004	指示警報 No.00
	5 01	▼	S01_ALM005	行操作	☐	S01_ALM005	指示警報 No.00
	6 01	▼	S01_ALM006	ジャンプ	☐	S01_ALM006	指示警報 No.00
	7 01	▼	S01_ALM007	フィルタ	☐	S01_ALM007	指示警報 No.00
	8 01	▼	S01_ALM008		☐	S01_ALM008	指示警報 No.00
	9 01	▼	S01_ALM009		☐	S01_ALM009	指示警報 No.00
	10 01	▼	S01_ALM010		☐	S01_ALM010	指示警報 No.01
	11 01	▼	S01_ALM011		☐	S01_ALM011	指示警報 No.01



ナビゲーションメニュー(S01_ALM001)

ツール	ツール内表示名	場所	アクセス 詳細
D300Win(Expert)	S01_ALM001	ALRM_MDL01.ALARM_MDL01V	指示警報 No.001
D300Win(Expert)	S01_ALM001	ALRM_MDL01.ALARM_001 28,17	R 指示警報 No.001
D300Win(Expert)	S01_ALM001	ALRM_MDL01.ALARM_001 62,17	W 指示警報 No.001
D300Win(Expert)	S01_ALM001	C_VieW.R.XCS_3000.Global_Variables	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001	S101_wd0111/ZALRM/tagNameTagNo/50/550	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001	S101_wd0152/ForceListPVR/tagNameTagNo/0/0	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001	TEST0001/NumericPV/tagNameTagNo/1550/350	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001	TEST0001/ZALRM/tagNameTagNo/425/365	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001	TEST0002/ZALRM/tagNameTagNo/425/475	指示警報 No.001
HMI	S01_ALM001.ATTEN	TEST0002/RockerSwitch/tagName/900/475	指示警報 No.001 札掛け(注意)
HMI	S01_ALM001.F_ON	TEST0002/RockerSwitch/tagName/850/475	指示警報 No.001 強制書き込みフラグ

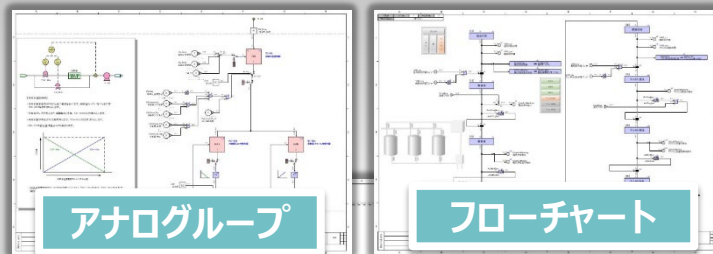
3-4.高効率エンジニアリングツール ; HEARTツール

MS Officeを使って仕様書を作成するだけで、**コントローラのソフトを自動生成**できます。
オペレータ画面から仕様書を開いたり、コントローラの状態を**仕様書上でオンラインモニタ**できます。

コントローラソフトを自動生成

[HEART 仕様書]

HEART-BELIEVE

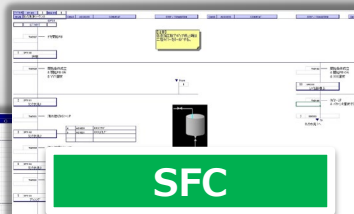


HEART-SELECT



ロジック図

HEART-ESPER



インターロック

トランジション

HMI



仕様書上で
オンラインモニタ

画面から仕様書に
ジャンプ

FE 富士電機
Innovating Energy Technology

