

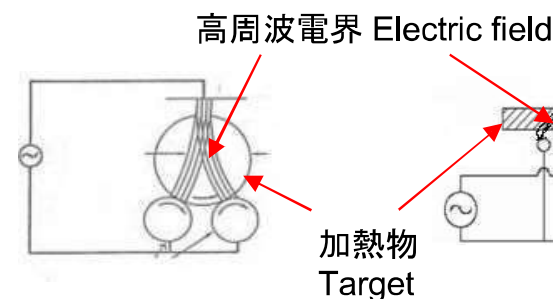
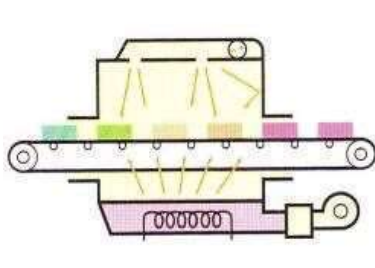
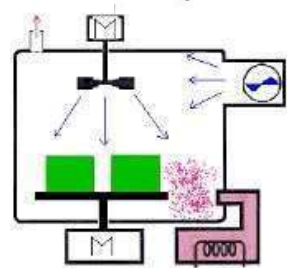
Microwave Heating System-

周波数範囲: 1MHz~10GHz

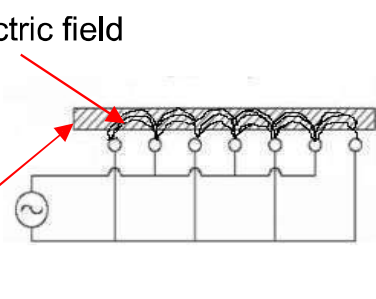
出力範囲 : 1mW~500kW

【アプリケーションの特徴】 Applications/Features

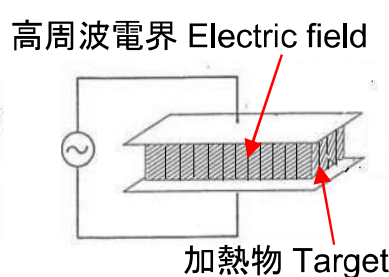
高周波誘電加熱は電極を使って加熱部分選択が可能で、形状が一定の物体(例: 板状、円柱状など)の加熱に適しています。
一方マイクロ波加熱は対象物の全方向から加熱できるため、形状が不定形な物体(例: 食品、複雑な部品など)の加熱に適しています。
Dielectric heating enables selective temperature control via electrodes, making it ideal for uniformly shaped materials such as plates and cylinders.
In contrast, microwave heating enables omnidirectional heating of the target, making it well-suited for irregularly shaped objects such as food products or complex components.



- ローラー電極
円柱形状を加熱
●Roller Electrodes
for cylindrical objects



- 格子電極
シートや表面を加熱
●Grid Electrodes
for thin objects



- 平行平板電極
均質・一様な対象を加熱
●Parallel Plate Electrodes
for homogeneous materials

- バッチタイプ
●BATCH Type

- 連続炉タイプ
●CONTINUOUS Type

【応用例】 Application Example



- 木材／接着、乾燥、薬液注入
Timber / Drying, Glue,
Chemical Injection



- セラミックス／乾燥、担持
Ceramics Honeycomb
/ Drying, Catalyst coating



- 冷凍食品、カップ麺具材／乾燥、調理
Frozen food, Cup noodle's
/ Drying, Cooking, Heating



- 樹脂／予熱、成型
Resin / Preheating Molding

【装置例】 Devices



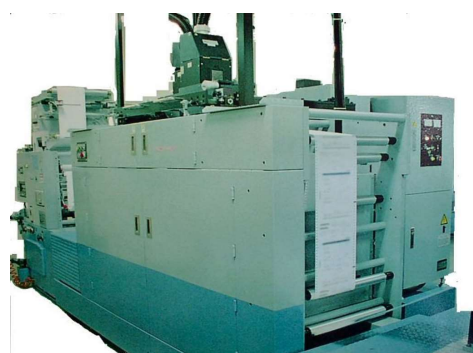
- 半導体式マイクロ波加熱装置
Semi Microwave Device to heating



- マイクロ波乾燥装置
Microwave Device to dry



- 高周波木材乾燥装置
Dielectric Frequency Device to dry timbers



- 高周波高速乾燥装置
Dielectric Frequency Device for High speed printing