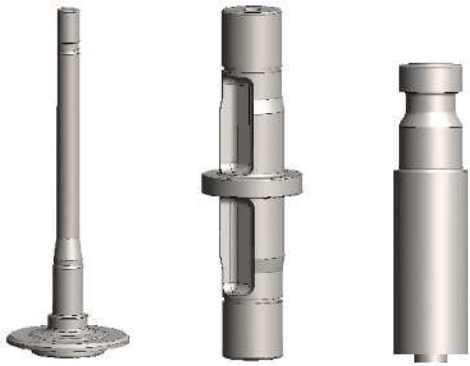


# 大型ワークを搭載できる高機能なデザインマシーン



アクスシャフト

シャフト

ピストンロッド

その他対象ワーク：  
カム／ハウジング／エンド／ボールねじ／ピンなど



## 主仕様

|           |                                  |
|-----------|----------------------------------|
| 設備サイズ     | ： W 2200mm × D 2250mm × H 2804mm |
| 搭載ワーク長    | ： L200mm～1000mm                  |
| 搭載ワーク径    | ： MAXφ100mm                      |
| 搭載ワーク重量   | ： MAX65kg                        |
| コイル昇降st   | ： MAX1100mm                      |
| コイル昇降送り   | ： MAX333mm/s                     |
| 上センター昇降st | ： MAX800mm                       |
| 上センター昇降送り | ： MAX333mm/s                     |
| ワーク回転数    | ： 50Hz/300rpm 60Hz/360rpm        |
| 焼入液流量     | ： MAX400L/min (25A×4系統)          |
| 補助冷却流量    | ： MAX100L/min (25A×1系統)          |
| 機器冷却水流量   | ： MAX140L/min                    |
| 電源出力と周波数  | ： MAX250kW 3～25kHz               |

## 稼働状況監視



焼入機単体の設備  
総合効率や生産数  
など、稼働状況を総合表示  
(ムリ・ムダの見える化)



パレート図を用いて、  
稼働率低下要因の  
異常停止アラーム  
状況を表示  
(改善点の見える化)

## 波形ガードバンド監視



高周波電源出力や  
コイル電圧・電流を  
波形型しきい値で  
立上りや負荷変動を  
も監視  
(徹底した品質監視)

## 変更点監視ログ



RFIDリーダ搭載

設定値を変更した日  
時とオペレータID  
をロギング  
(品質異常時の  
原因調査に活用)

各監視機能はオプション仕様となります

お問い合わせ先：高周波熱錬株式会社 IH事業部東部営業所 TEL 0463 (55) 1552  
〒254-0013 神奈川県平塚市田村7丁目4番10号