

炉前作業支援ロボットシステム

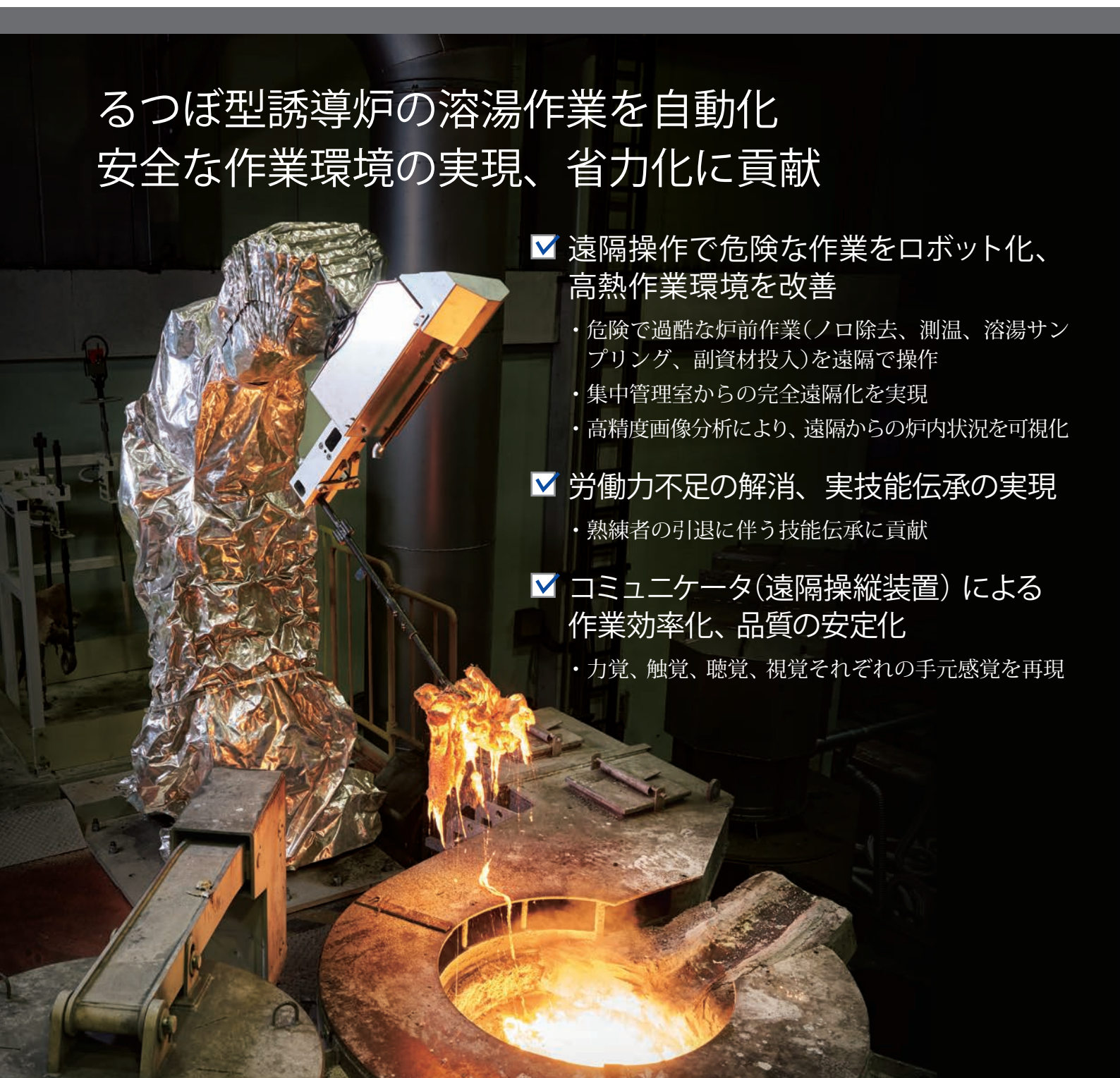
るつぼ型誘導炉の溶湯作業を自動化
安全な作業環境の実現、省力化に貢献

- ✓ 遠隔操作で危険な作業をロボット化、高熱作業環境を改善

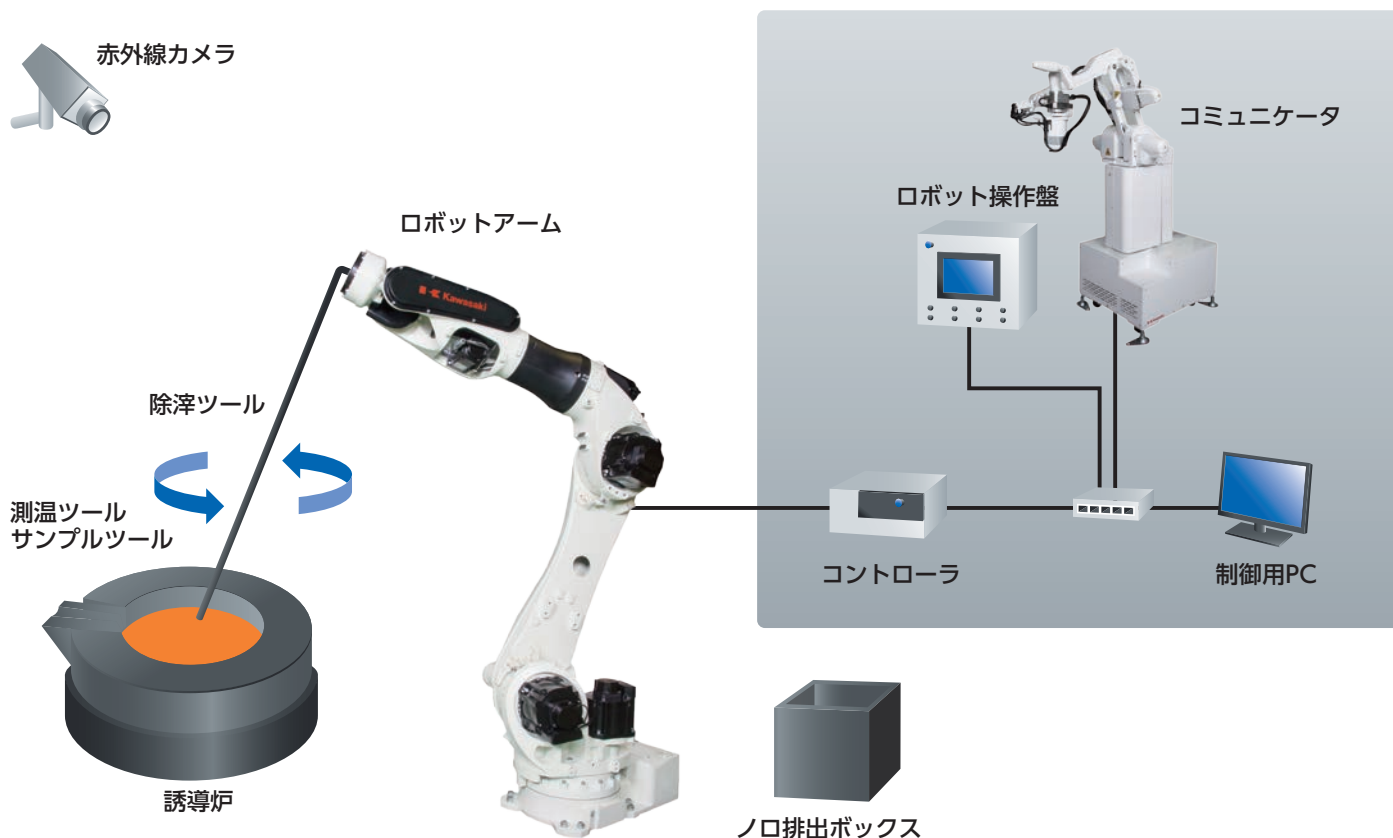
 - ・ 危険で過酷な炉前作業（ノロ除去、测温、溶湯サンプリング、副資材投入）を遠隔で操作
 - ・ 集中管理室からの完全遠隔化を実現
 - ・ 高精度画像分析により、遠隔からの炉内状況を可視化
- ✓ 労働力不足の解消、実技能伝承の実現

 - ・ 熟練者の引退に伴う技能伝承に貢献
- ✓ コミュニケーター（遠隔操縦装置）による作業効率化、品質の安定化

 - ・ 力覚、触覚、聴覚、視覚それぞれの手元感覚を再現



システム構成例



設置条件

項目	対象設備
炉容量	るつぼ型誘導炉 3～10t
必要スペース	炉体デッキ横 1.5m×3m (3t炉の場合)
質量	1.5t(ロボット本体のみ) (3t炉の場合)
安全対策	ロボット操作時はロボット稼働領域に人が侵入しないなど、別途安全柵などの構築が必要です。
遠隔操作室	作業用コミュニケーターとロボット操作盤の設置が必要です。
作業支援内容	ノロ除去・測温・溶湯サンプリング、副資材投入など

注) このロボットシステムは、るつぼ型誘導炉を対象とした商品です。

このロボットシステムは、双日マシナリー(株)・川崎重工業(株)・三明機工(株)との共同開発品です。

⚠ 安全に関するご注意

ご使用前に、「取扱説明書」や「仕様書」などをよくお読みいただくか、当社またはお買上の販売店にご相談のうえ、正しくご使用ください。
取扱いは当該分野の専門の技術を有する人が行ってください。

FE 富士電機株式会社

☎(03) 5435-7111
〒141-0032 東京都品川区大崎1-11-2
(ゲートシティ大崎イーストタワー)

お問い合わせ：富士電機株式会社 プロセスオートメーション事業部 工業電熱技術部
〒513-0816 三重県鈴鹿市南玉垣5520 TEL：059-383-8189

掲載している社名、製品名およびサービス名は、各社の商標または登録商標です。
本資料の内容は、製品改良などのために変更することがありますのでご了承ください。

Printed in Japan FOLS 2026.8